

大葉大學九十學年度研究所碩士班招生考試試題紙

系 所 組 別	考 試 科 目 (中 文 名 稱)	考 試 日 期	備 註
機械系丙組	機械製造	4 月 22 日 13:30 ~ 15:00	P1-1

註：考生可否攜帶計算機或其他資料作答，請在備註欄註明（如未註明，一律不准攜帶）

1. 塑性加工的 cold extrusion 若和 hot extrusion 比較，優點為何?(10%)
2. 射出成型的製程參數有哪些？(15%)
3. A slab milling operation will take place on a part 250 mm long and 50 mm wide. A helical cutter 75 mm in diameter with 10 teeth will be used. If the feed per tooth is 0.2 mm/tooth and the cutting speed is 0.75 m/s, find the machining time and metal removal rate for removing 6 mm from the surface of the part. (15%)
4. 鑽孔時，若鑽出來的孔表面光度很差，可能的原因有哪些？(20%)
5. 請描述下列製程的詳細步驟: (a) investment casting, (b) die casting, and (c) shell-mold casting.(20%)
6. 請描述電阻焊接的原理和種類。(20%)