

大葉大學九十學年度轉學招生考試試題紙

系別	日\ 第二部	年級	考試科目 (中文名稱)	考試日期	節次	備註
工業工程系	第二部	三	工業工程概論	七月 二十四日		

註：考生可否攜帶計算機或其他資料作答，請在備註欄註明（如未註明，一律准攜帶）

一、是非題(40%) 每題兩分

- 1 泰勒(Frederick W. Taylor)被管理界尊稱為「科學管理之父」，也可稱為「工業工程之父」。
- 2 生產洗衣機的工廠，每台之標準時間為 26 分，一天需生產 1000 台，一天工作 8 小時，若效率為 95%，則所需人數為 57 人。
- 3 通常產品的製造時間=加工時間+等待時間+搬運時間
- 4 物料管理的目的係以最佳的方法，能適質、適量、適價、適時、適地的獲得所需的物料，以供應需求單位使用。
- 5 意外事故所造成的傷亡或損失，都是不正常的能量轉換所導致。
- 6 「動素」是指將人體的動作分解成十七種基本的動作單元。
- 7 系統物料搬運分析 SHA 中，主要是針對物料、移動、方法等三因素作分析。
- 8 製程設計中考慮的主體因素分別為 P、Q、R、S、T，即產品、產量、加工製程、服務設施、時間。
- 9 劃分操作單元時，時間應在 0.4 秒以下。
- 10 保健因素(Hygiene Factors)越多，會對員工產生越大的激勵作用。
- 11 指數平滑法中，平滑常數 越小，越反應實際值與預測值之差。
- 12 「虛擬作業」Dummy Activity 必須賦予一作業時間以利計算。
- 13 「品質管理」只是判別良品與不良品，「檢查」則在判定不良品原因並設法改善。
- 14 通常機器設備的經濟壽命(Economic Life)與實體壽命(Physical Life)的時間一樣長。
- 15 「左右手操作圖」適用於反覆性高之操作的分析工作。
- 16 包裝設計的目的在於防止運送中受到傷害，如受潮、變形，確保產品能安全運送到目的地。
- 17 在動作經濟的原則中，雙臂的動作應相反且對稱方向，而且同時動作。
- 18 統計製程管制是以統計方法實施品質管制。
- 19 Y 理論強調較為寬鬆的管理，認為人基本上是苦幹的，負責的。
- 20 「控制幅度」是指一位主管所轄部屬的人數，應有限度，若超過此一限度，將不能作有效的督導。

二、選擇題(60%)每題四分

- 21 Harris 的經濟訂購批量 (EOQ) 模式，在總成本最低時，與下列成本有關？
- (A) 與持有成本和訂購成本有關
 - (B) 僅與持有成本有關
 - (C) 僅與製造成本有關
 - (D) 僅與材料成本有關
- 22 下列關於標準時間的敘述，何者正確？
- (A) 標準時間=(觀測時間) + (評比值) - (寬放時間)
 - (B) 標準時間=(觀測時間)* (評比值) + (寬放時間)
 - (C) 標準時間=(觀測時間) / (評比值) + (寬放時間)
 - (D) 標準時間=(寬放時間) - (評比值) * (觀測時間)
- 23 求解非平衡指派問題，下列何者敘述錯誤？
- (A) 其來源與目的數量不同
 - (B) 需加虛行或虛列，使兩者平衡
 - (C) 加上的虛行或虛列，每一元素皆為一
 - (D) 平衡後可依照標準步驟求解
- 24 下列關於甘特圖的敘述，何者錯誤？
- (A) 很難看出作業間彼此的關係
 - (B) 可顯現作業開始的最早時刻
 - (C) 適用於龐大專案的管理
 - (D) 每一個作業都有一個作業時間
- 25 下列何者不含在「寬放」的因素內？
- (A) 標準工時
 - (B) 個人需求
 - (C) 疲勞
 - (D) 不可避免的延遲
- 26 說明某工作到底是什麼，以及如何去完成此項工作的是？
- (A) 職務說明
 - (B) 職位規範
 - (C) 職務評價
 - (D) 職務分析
- 27 用以管制不良個數、缺點數等品質特性的是下列哪個管制圖？
- (A) 中位數管制圖
 - (B) \bar{x} 管制圖
 - (C) R 管制圖
 - (D) c 管制圖
- 28 大部分的不良品數或損失金額，在許多項目中僅佔少數幾項，選擇少數關鍵性項目採取對策的是下列何者的原則？
- (A) 特性要因圖
 - (B) 檢核表
 - (C) 管制圖

- (D) 柏拉圖
- 29 金屬抵抗重複性應力的能力是
- (A) 抗拉強度
 - (B) 延展性
 - (C) 抗疲勞性
 - (D) 硬度
- 30 成本預估旨在決定製造總成本及
- (A) 物料成本
 - (B) 人工成本
 - (C) 製造費用
 - (D) 以上皆是
- 31 典型的生產程序主要包含
- (A) 移動和儲存
 - (B) 轉換和移動
 - (C) 操作和移動
 - (D) 檢驗和轉換
- 32 想要了解員工一天當中，工作情形是否忙碌，通常採用
- (A) 微動作研究
 - (B) 預定時間系統
 - (C) 工作抽樣
 - (D) 馬錶時間研究
- 33 在霍桑實驗中，對「照明與生產力之間的關係」的結論是
- (A) 照明度與生產力之間毫無關係
 - (B) 照明度越低，生產力也越高
 - (C) 照明度越高，生產力也越高
 - (D) 生產力的提升只有少部分是歸因於提高照明度
- 34 決定工廠內主要區域的相對配置位置，可用下列何者分析
- (A) 工作衡量
 - (B) 預定時間系統
 - (C) 活動相關圖
 - (D) 甘特圖
- 35 在工作站中開發最好的工作設計，使得手的移動順序最佳，以便能將作業時間最小化的是
- (A) 生產管理
 - (B) 設施規劃
 - (C) 方法研究
 - (D) 時間研究